



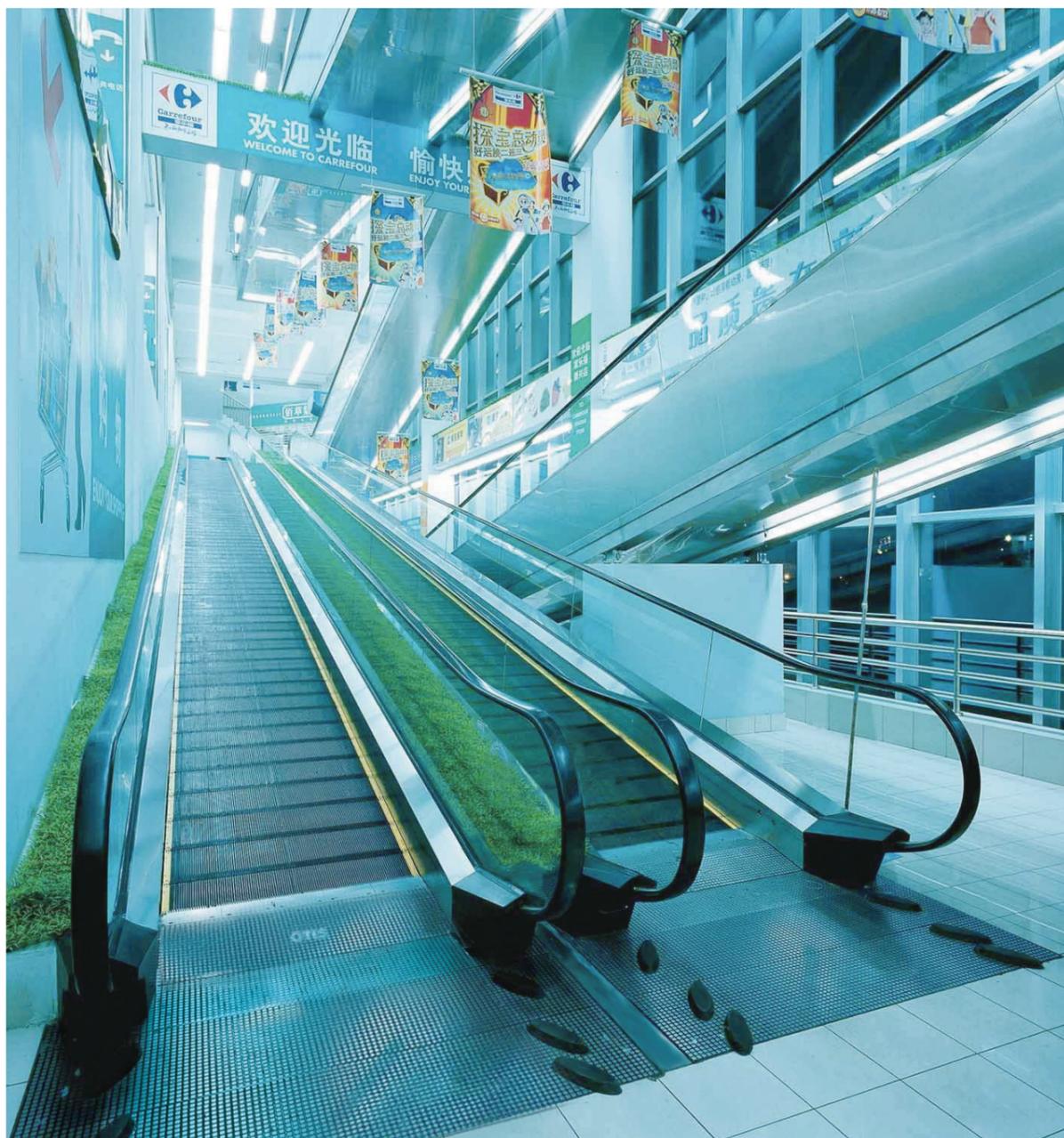
OTIS

Компания OTIS существует на рынке более 150 лет и является брендом №1 в лифтовой индустрии.

Основатель компании - американский инженер Элайша Грейвз Отис - изобрёл первый в мире безопасный лифт. В 1900 году на международной выставке в Париже компания OTIS представила первый в мире эскалатор.

Офисы по продажам и обслуживанию оборудования расположены более чем в 200 странах мира.

Лифты OTIS смонтированы в 12-ти из 20-ти самых высоких зданий мира.



3

XOP

Пассажирский конвейер (траволатор) XOP предназначен для супермаркетов, крупных торговых центров, транспортных предприятий и т.п. Благодаря высочайшим стандартам компании OTIS, траволатор XOP полностью соответствует международным и российским правилам безопасности.

Ключевыми преимуществами траволатора XOP являются высокое качество изготовления, безопасность пассажиров и обслуживающего персонала, надежность его узлов, энергоэкономичность, элегантный дизайн и большой выбор опций.

Качество и надежность

Траволатор XOP разработан и изготовлен на основе передовых технологий OTIS и представляет собой наиболее совершенный продукт по сравнению с мировыми аналогами.

Траволатор XOP обладает повышенной надежностью, благодаря применяемым методам контроля качества и политике OTIS, направленной на постоянное повышение качества производственного процесса, монтажа оборудования и технического обслуживания.



EM-W1

- Высокоэффективный червячный редуктор (Flender);
- Интегрированная функция защиты от реверсивного движения;
- Тепловая защита электродвигателя;
- Контроль наличия кожуха электродвигателя;
- Контроль срабатывания тормоза/ контроль износа тормозных колодок;
- Ограничитель скорости;
- Компактная конструкция;
- Сниженный уровень шума и плавность работы



Главное приводное зубчатое колесо для двухрядной цепи обладает высокой износоустойчивостью. Конструктивные особенности узла повышают надежность всей приводной системы, а также гарантируют эффективность работы и комфортность поездки.



Прочная ферма, состоящая из трубчатых профилей, значительно повышает общую устойчивость конструкции и срок службы траволатора. Лакокрасочное покрытие обеспечивает надежную защиту от коррозии.



Рифленая поверхность пластин превосходно выполняет функцию защиты от скольжения, тем самым делая поездку на траволаторе безопасной и комфортной. Конструкция гребенки гарантирует плавный и безопасный переход колес тележки с подвижной зоны на неподвижную входную площадку.



Конструкция привода поручня обеспечивает бесшумность, плавность движения, а также полную синхронность движения поручней и полотна траволатора.

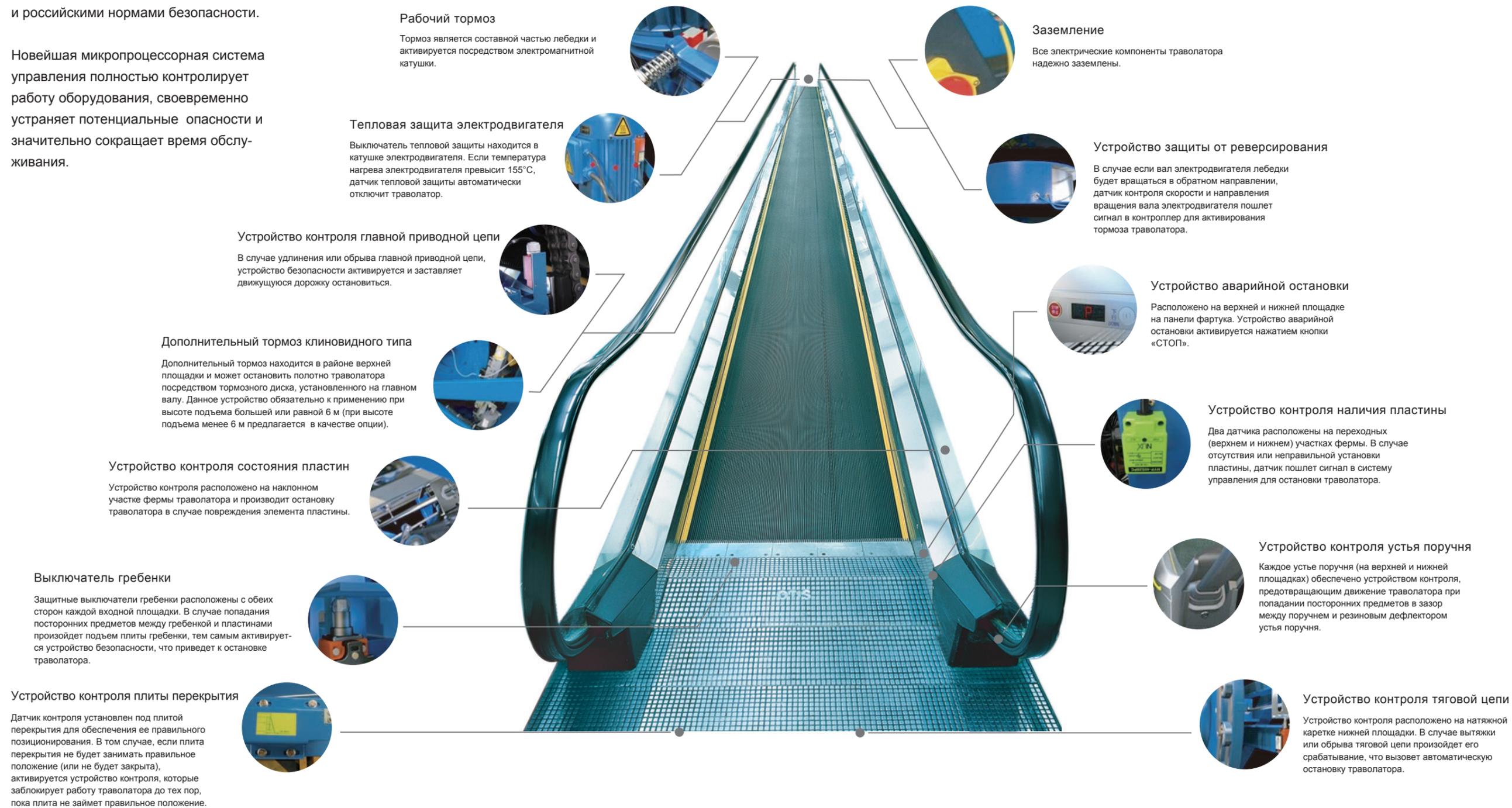
4

Безопасность

Безопасность является приоритетом для компании OTIS. Траволатор XOP обеспечен всеми защитными устройствами в соответствии с европейскими и российскими нормами безопасности.

Новейшая микропроцессорная система управления полностью контролирует работу оборудования, своевременно устраняет потенциальные опасности и значительно сокращает время обслуживания.

Стандартные узлы безопасности



Опции и дополнительные устройства безопасности

Контроль износа тормозных колодок	При износе тормозных колодок активируется датчик, который препятствует дальнейшему пуску лебедки. В этом случае требуется проведение технического обслуживания тормоза с незамедлительной заменой тормозных колодок.
Контроль срабатывания тормоза	Датчики контроля блокируют пуск лебедки в случае наложения тормоза.
REM-X	Дистанционная система с использованием возможностей интернета, сконструированная по передовым технологиям, позволяющая осуществлять контроль за траволатором из диспетчерского центра.
Устройство контроля натяжения или обрыва поручня	В случае растягивания или обрыва поручня активируется устройство контроля, которое остановит траволатор.
Устройство контроля скорости движения поручня	Если рабочая скорость поручня отклоняется от допустимых пределов (становится слишком быстрой или медленной), датчик контроля скорости поручня направит сигнал в систему управления для остановки траволатора.
Предохранительное устройство на панели фартука	Предохранительные выключатели расположены на верхней и нижней площадках. В случае нахождения постороннего предмета между панелью фартука и пластинами на участке, где установлен предохранительный выключатель, произойдет остановка траволатора.
Щетка на панели фартука	Расположенная с обеих сторон панели фартука щетка не допускает захвата верхней одежды пассажира между панелью фартука и пластинами.
Спринклерная система	Установлена в ферме траволатора. В случае возгорания произойдет ее автоматическое срабатывание.

Условия эксплуатации

Траволатор может работать при температуре от +4 до +40°C и влажности, не превышающей 85%. Новейшая микропроцессорная система управления, надежная лебедка, уникальная конструкция фермы из трубчатых профилей и автоматическая система смазки – все это делает траволатор XOP идеально подходящим для транспортировки пассажиров в супермаркетах, торговых центрах, аэропортах, на железнодорожных вокзалах.



Супермаркет



Торговый центр



Рынок

Стандартная спецификация

Угол наклона	10° / 11° / 12°
Высота подъема	1.5-10 м
Ширина пластины	800/1000 мм
Скорость	0.5 м/с
Компоновка	Одиночная / Бок о бок / Крестообразная

Максимальная провозная способность

Номинальная скорость, м/с	Количество пассажиров на одну пластину	Ширина пластины, мм	Провозная способность, чел/час
0.5	3.75	800	6750
	5	1000	9000

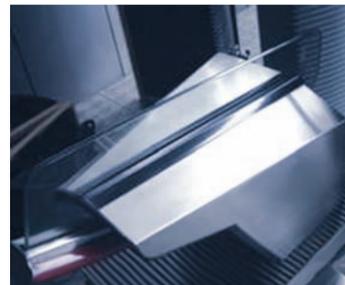
Стильный дизайн



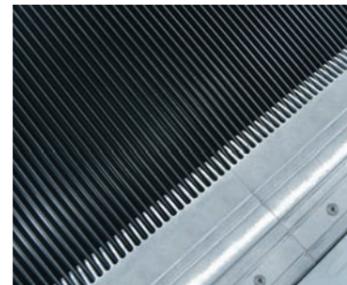
Множество опций позволяют учесть пожелания Заказчиков. Наряду с безопасной и комфортной поездкой, пользователь получает эстетическое наслаждение внешним видом продукта.



Устье поручня из окрашенной стали (опция)



Устье поручня из нержавеющей стали (стандарт)



Пластины из нержавеющей стали



Элегантное исполнение и четкая символика индикаторов направления движения.



Многообразие цветовых решений поручня



Литые алюминиевые пластины

Экономия энергии

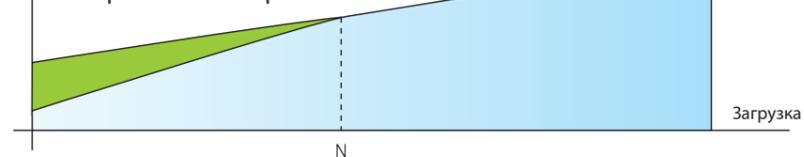
Траволатор XOP оснащен высокоэффективной лебедкой и приводной системой, позволяющими сократить потребление энергии и эксплуатационные затраты.

Режим экономии энергии ETA-PLUS основан на подключении электродвигателя по схеме «Звезда», что в значительной мере сокращает тепловыделение от электродвигателя, и в зависимости от нагрузки (количества пассажиров) может обеспечить экономию энергии до 10%.

Оptionный привод с частотным регулированием позволяет траволатору работать на разных скоростях в зависимости от интенсивности пассажиропотока.

Приводная система с частотным регулированием скомбинирована с функцией прерывистой работы и автоматической регистрацией пассажиров на движущейся дорожке. При входе пассажира на траволатор, он постепенно ускоряется до нормальной скорости. Такая функция сохраняет энергию и значительно сокращает эксплуатационные затраты.

Рабочий режим ETA-PLUS (Стандарт) Потребление энергии



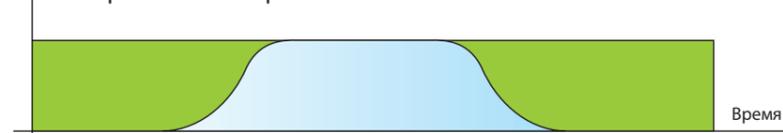
ETA-PLUS – это стандартный режим работы траволатора XOP в нормальных условиях; он подходит для большинства областей практического применения.

Режим работы с частотным регулированием (Опция) Потребление энергии



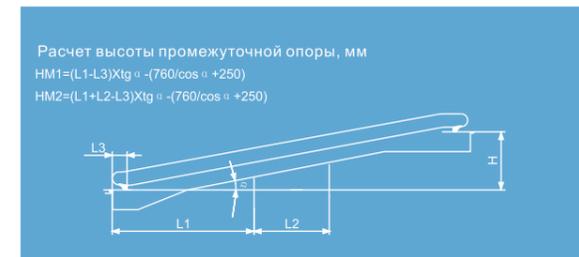
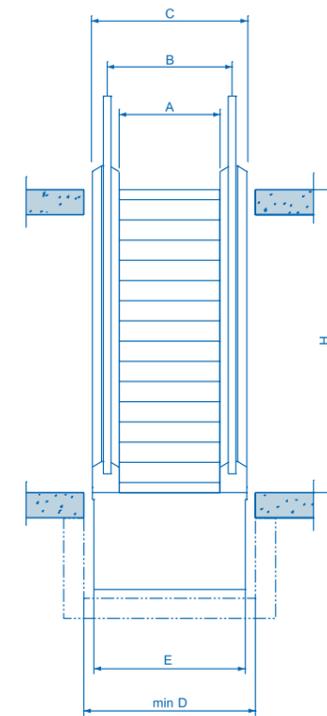
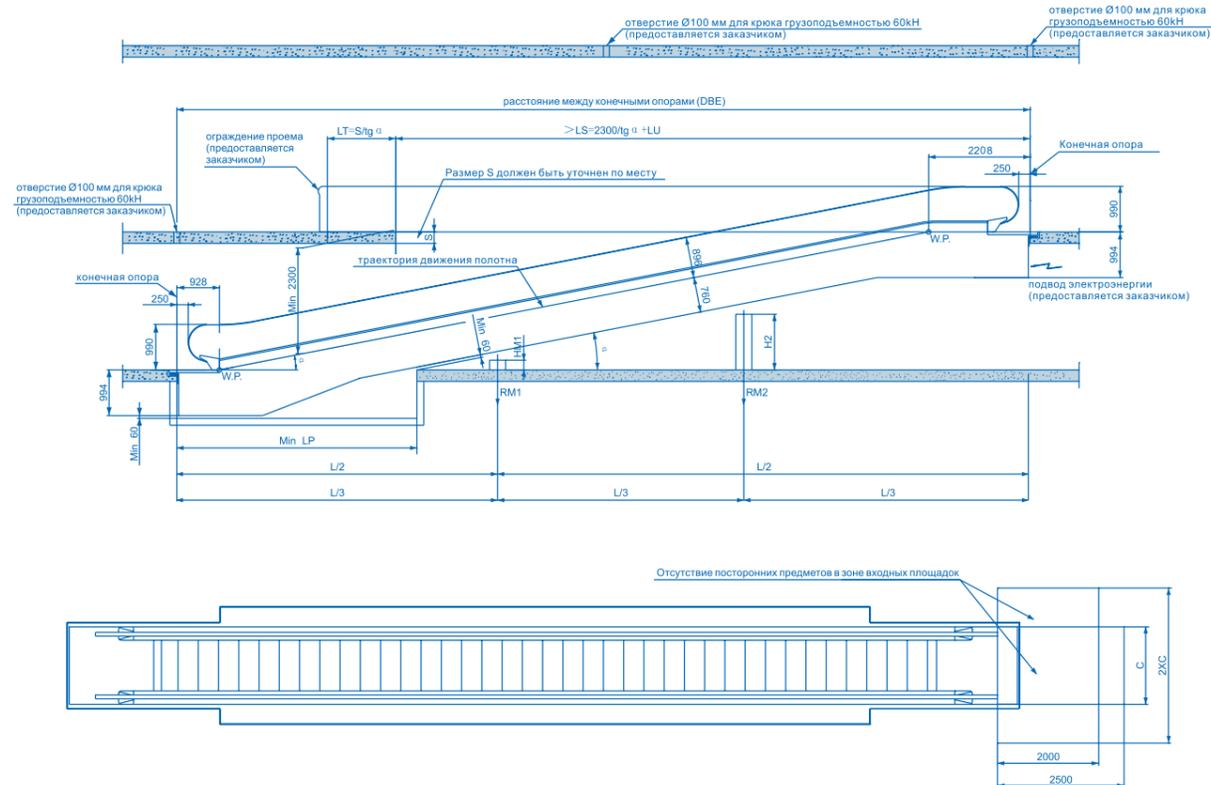
Режим работы с частотным регулированием, применим для объектов с невысоким пассажиропотоком, такие как отели и офисные здания. Этот режим снижает уровень шума и, в зависимости от пассажиропотока, может обеспечивать экономию энергии до 50%.

Прерывистый режим работы (Опция) Потребление энергии

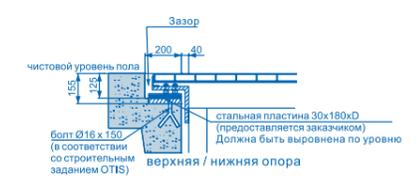


Прерывистый режим работы траволатора рассчитан на такие ситуации, когда ежедневный пассажиропоток не является постоянной величиной.

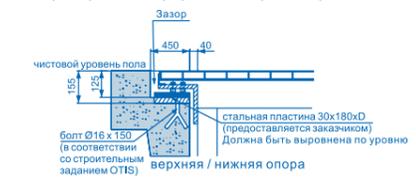
■ Экономия энергии



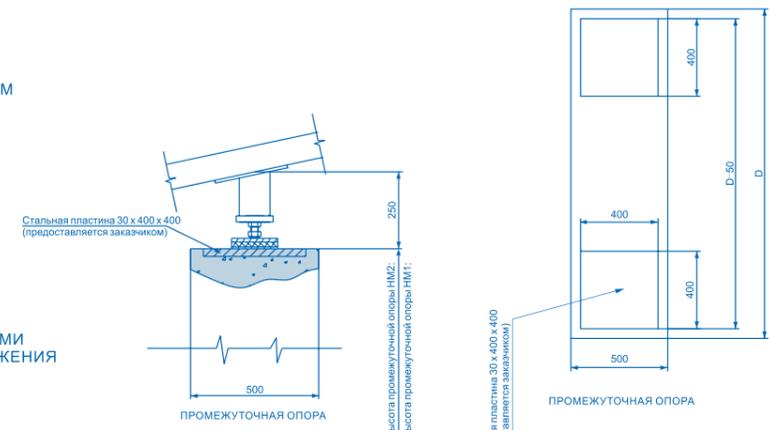
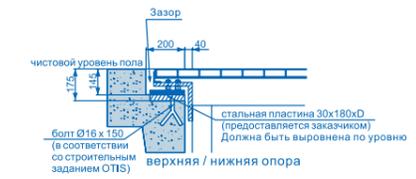
СТАНДАРТНАЯ ОПОРА



ВХОДНАЯ ПЛОЩАДКА С КОНТАКТНЫМ МАТОМ (для режима прерывистой работы)



ОПОРА АНТИВИБРАЦИОННЫМИ РЕЗИНОВЫМИ ПОДКЛАДКАМИ ИЛИ ПОДКЛАДКАМИ ДЛЯ СКОЛЬЖЕНИЯ



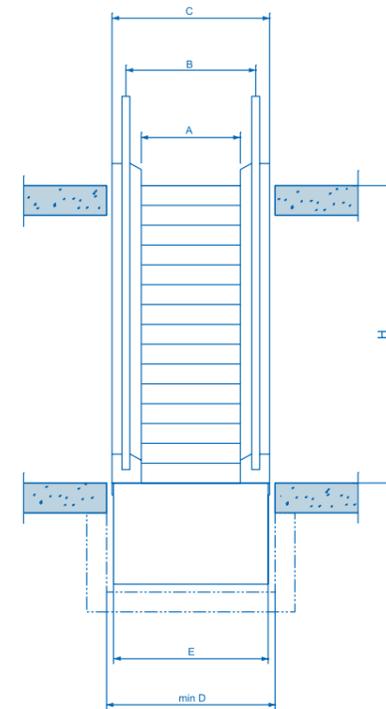
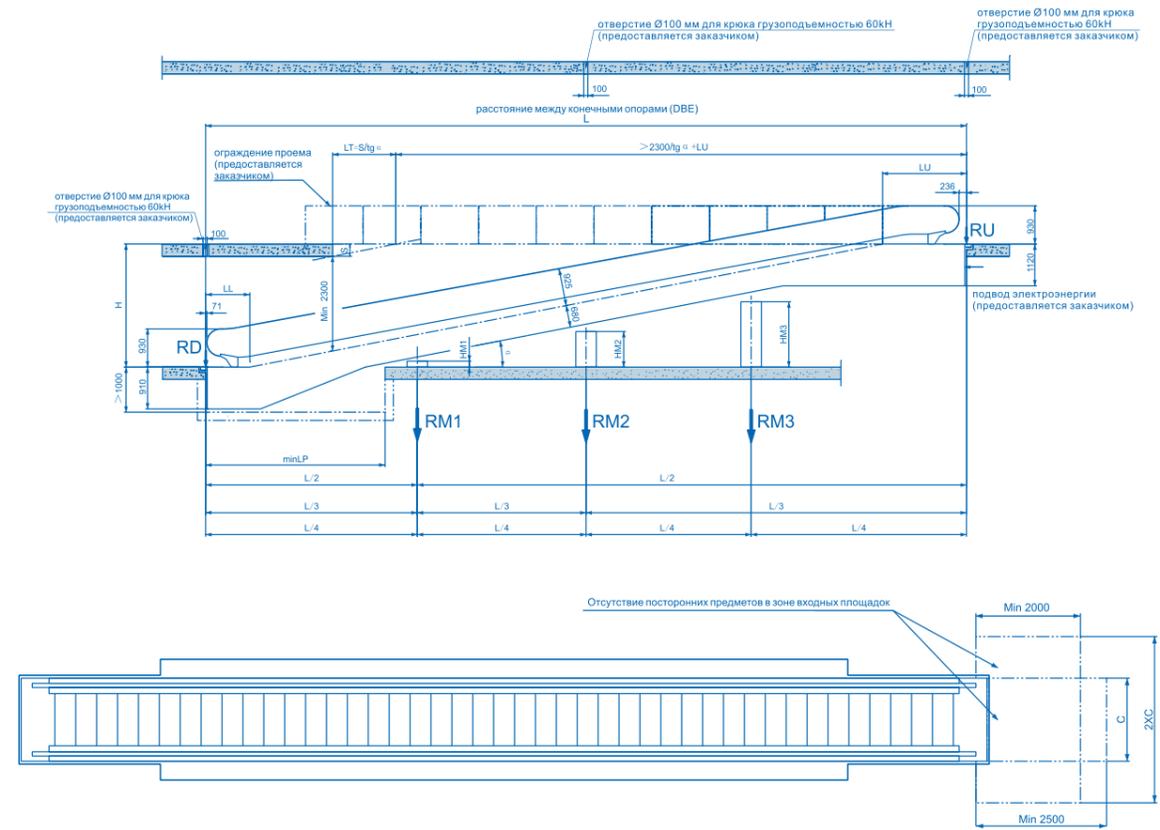
Угол наклона, α	Скорость м/с	Ширина пластины А, мм	Проем L, мм	min LP	LS	B	C	min D	E
10°	0.5	1000	5.6713H+3446	5744	2300/tg α + LU	1237	1530	1630	1500
		800				1037	1330	1430	1300
11°		1000	5.1446H+3136	5225		1237	1530	1630	1500
		800				1037	1330	1430	1300
12°		1000	4.7046H+2878	4797		1237	1530	1630	1500
		800				1037	1330	1430	1300

Нагрузки на строительную часть, кН (1 кН = 100 кг)

Ширина пластины, мм	1000				800			
	RD	RU	RM1	RM2	RD	RU	RM1	RM2
количество опор								
2	4.9L+6.2	4.9L+14	--	--	4.25L+8.2	4.25L+18	--	--
3	2.2L+5	2.2L+14	6.1L+4.2	--	1.9L+8	1.9L+17	5.2L+8.2	--
4	1.5L+6	1.5L+15	3.45L+5	3.45L+5.2	1.3L+9	1.3L+17	3.1L+9.2	3.1L+10

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕОБХОДИМА КОНСУЛЬТАЦИЯ С OTIS

Чертеж траволатора XOP-NC H≤6000 мм

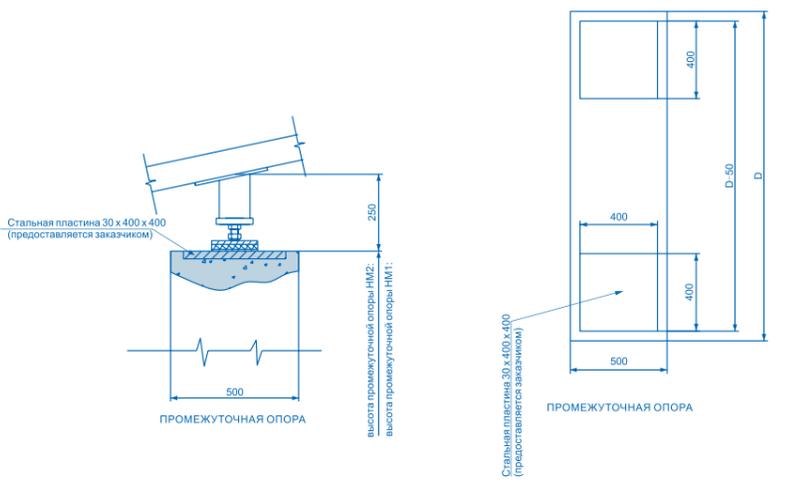
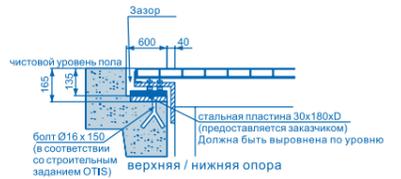


Расчет высоты промежуточной опоры, мм
 $HM1 = (L1-L4) \times \text{tg } \alpha - (680/\cos \alpha + 250)$
 $HM2 = (L1+L2-L4) \times \text{tg } \alpha - (680/\cos \alpha + 250)$
 $HM3 = (L1+L2+L3-L4) \times \text{tg } \alpha - (680/\cos \alpha + 250)$

СТАНДАРТНАЯ ОПора



ВХОДНАЯ ПЛОЩАДКА С КОНТАКТНЫМ МАТОМ (для режима прерывистой работы)

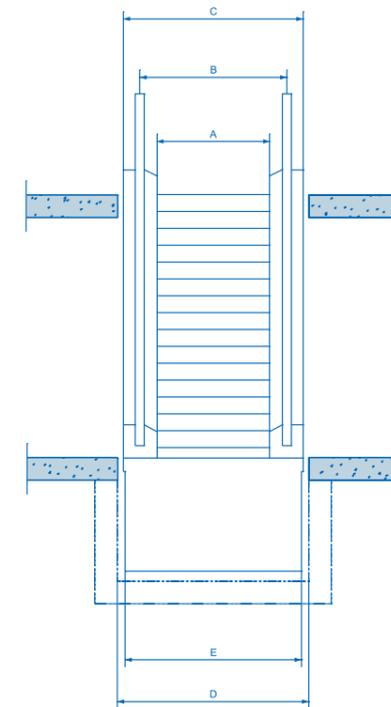
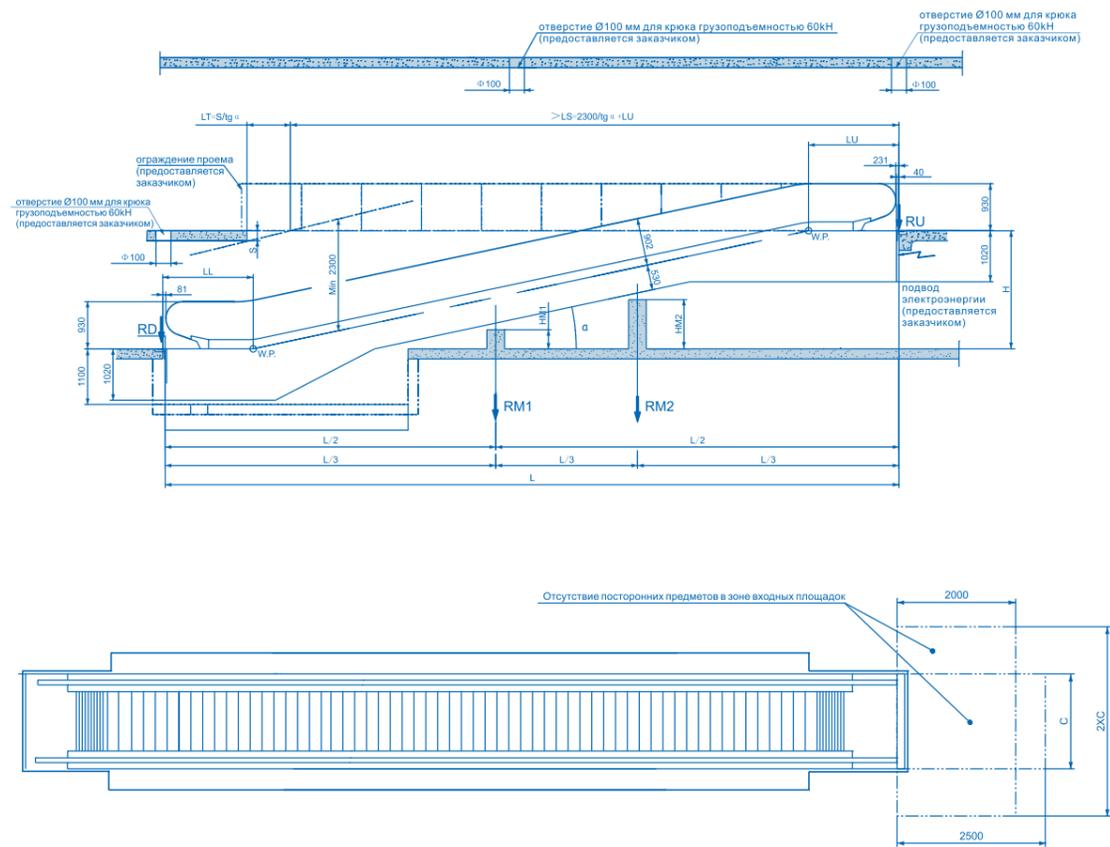


Угол наклона, α	Скорость, м/с	Ширина пластины А, мм	Проем L, мм	min LP	LU	LL	LS	B	C	min D	E	K1	K2	K3
10°	0.5	1000	5.6713H+3097	5290	2022	1075	2300/tg α + LU	1237	1590	1700	1560	15000	30000	45000
		800						1037	1390	1500	1360	16300	32600	48900
1000		5.1446H+3155	4950	2080	1075	1237		1590	1700	1560	15000	30000	45000	
800						1037		1390	1500	1360	16300	32600	48900	
12°	0.5	1000	4.7046H+3210	4650	2135	1075	2300/tg α + LU	1237	1590	1700	1560	15000	30000	45000
		800						1037	1390	1500	1360	16300	32600	48900

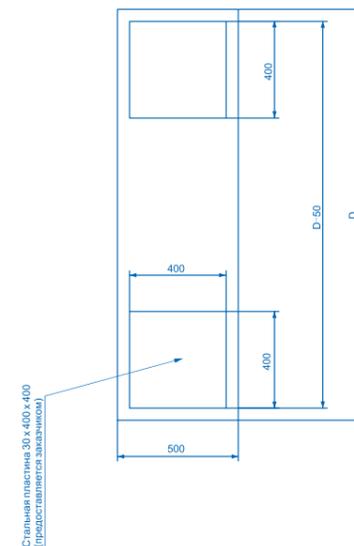
Нагрузки на строительную часть, кН (1 кН = 100 кг)

Ширина пластины, мм	1000					800				
	RD	RU	RM1	RM2	RM3	RD	RU	RM1	RM2	RM3
количество опор										
3	--	--	--	--	--	2.0L+3.5	2.0L+11.5	5.3L+2.7	--	--
4	1.6L+3.5	1.6L+11	3.55L+3.2	3.55L+3.5	--	1.4L+3.5	1.4L+11	3.1L+3.2	3.1L+3.5	--
5	1.1L+3.5	1.1L+11	2.8L+2	2.8L+3.2	2.8L+4.2	1.0L+3.5	1.0L+11	2.6L+2	2.6L+3.2	2.6L+4.4

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕОБХОДИМА КОНСУЛЬТАЦИЯ С OTIS



Расчет высоты промежуточной опоры, мм
 $HM1 = (L - L_3) \times \text{tg } \alpha - (530 / \cos \alpha + 250)$
 $HM2 = (L_1 + L_2 - L_3) \times \text{tg } \alpha - (530 / \cos \alpha + 250)$



Угол наклона, D	Скорость, м/с	Ширина пластины A, мм	Проем L, мм	min LP	LU	LL	LS	B	C	min D	E	K1	K2
10°	0.5	1000	5.6713XN+4315	5990	1999	2316	2300/tg α + LU	1237	1590	1700	1560	15000	30000
		800							1037	1390	1500	1360	16300
1000		5.1446XN+4375	5660	2046	2329	1237		1590	1700	1560	15000	30000	
800									1037	1390	1500	1360	16300
12°	0.5	1000	4.7046XN+4440	5375	2095	2345	2300/tg α + LU	1237	1590	1700	1560	15000	30000
		800											
1000													
800													

Нагрузки на строительную часть, кН (1 кН = 100 кг)

Ширина пластины, мм	1000				800			
	RD	RU	RM1	RM2	RD	RU	RM1	RM2
количество опор								
2	4.9L+6.2	4.9L+14	--	--	4.25L+8.2	4.25L+18	--	--
3	2.2L+5	2.2L+14	6.1L+4.2	--	1.9L+8	1.9L+17	5.2L+8.2	--
4	1.5L+6	1.5L+15	3.45L+5.2	3.45L+5	1.3L+9	1.3L+17	3.1L+9.2	3.1L+10

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕОБХОДИМА КОНСУЛЬТАЦИЯ С OTIS